



## MP-3

Смазочно-охлаждающая  
жидкость

19.20.29-411-65611335-2020

### ОПИСАНИЕ

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для широкого круга операций: глубокое сверление, растачивание, резьбо- и зубошлифование углеродистых, легированных, конструкционных, нержавеющей, жаропрочных сталей и сплавов. Содержит противоизносную, антикоррозионную, антитуманную и высокоактивную противозадирную присадку на основе серы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◉ Минимизирует износ режущих инструментов.
- ◉ Увеличивает антикоррозионные способности материала.
- ◉ Уменьшает вероятность нанесения серьезных повреждений режущей кромки инструмента.

### ПРИМЕНЕНИЕ

СОЖ MP-3 рекомендуется для обработки резанием конструкционных, углеродистых и легированных сталей при глубоком сверлении, растачивании, фрезеровании, резбонарезании, зубообработке, для тех же операций при обработке чугунов, цветных металлов и сплавов; при лезвийной обработке жаростойких и коррозионно-стойких сталей; шевинговании, резьбо- и зубошлифовании.

#### ВИД ФАСОВКИ:

20 л, 30 л,  
216,5 л (180 кг)

#### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

Минеральная

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	МР-3
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	14,6
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	162
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1431	1,4
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	860



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».